

**RENDICONTAZIONE ANNO FINANZIARIO ANNO 2022**  
**DEL COMITATO NAZIONALE PER LE CELEBRAZIONI**  
**COMITATO NAZIONALE 8<sup>A</sup> CENTENARIO DELLA I<sup>A</sup> RAPPRESENTAZIONE**  
**PRIMA RAPPRESENTAZIONE PRESEPE DI GRECCIO**

(ai sensi della Legge 1° dicembre 1997, n. 420 e della Circolare Direzione Generale Educazione, Ricerca e Istituti culturali 25 febbraio 2021, n. 6)

|                           |   |
|---------------------------|---|
| <b>DECRETO ISTITUTIVO</b> | Decreto nr.293 del ministero della cultura del 05 agosto 2021 di istituzione del Comitato nazionale per l'ottavo centenario della prima rappresentazione del presepe; |
| <b>SEDE LEGALE</b>        | VIA MILANO, 76 - 00184 ROMA   |
| <b>SITO WEB</b>           | <a href="https://greccio-2023.com/">HTTPS://GRECCIO-2023.COM/</a>   |
| <b>CODICE FISCALE</b>     | 96506090586   |
| <b>IBAN</b>               | IT23 U030 6909 6061 0000 0183 921   |

**PRESIDENTE**

|   |                              |
|---|------------------------------|
| Nome e Cognome  | FABI EMILIANO                |
| Titolo, con eventuale Istituto/Ente di appartenenza, se in rappresentanza | SINDACO COMUNE DI GRECCIO    |
| Contatto telefonico   | 3407723685                   |
| Indirizzo e-mail  | SINDACO@COMUNE.GRECCIO.RI.IT |

**SEGRETARIO TESORIERE**

|   |                          |
|---|--------------------------|
| Nome e Cognome  | LINDA DI PIETRO          |
| Titolo, con eventuale Istituto/Ente di appartenenza, se in rappresentanza |                          |
| Contatto telefonico   | 3332907070               |
| Indirizzo e-mail  | LINDA@INDISCIPLINARTE.IT |

**COMPONENTI DEL COMITATO (ripetere per ogni componente)**

|   |              |
|---|--------------|
| Nome e Cognome  | LAURA CARUSO |
| Titolo, con eventuale Istituto/Ente di appartenenza, se in rappresentanza |              |

|                     |                             |
|---------------------|-----------------------------|
| Contatto telefonico | 349 865 0250                |
| Indirizzo e-mail    | LAURACARUSO.POSTA@GMAIL.COM |

**COMPONENTI DEL COMITATO (ripetere per ogni componente)**

|   |                                |
|---|--------------------------------|
| Nome e Cognome  | FLORINDA SAEVA                 |
| Titolo, con eventuale Istituto/Ente di appartenenza, se in rappresentanza |                                |
| Contatto telefonico   | 348 047 1865                   |
| Indirizzo e-mail  | FLORINDA@FARM-CULTURALPARK.COM |

**COMPONENTI DEL COMITATO (ripetere per ogni componente)**

|   |                               |
|---|-------------------------------|
| Nome e Cognome  | ANTONIO D'ONOFRIO             |
| Titolo, con eventuale Istituto/Ente di appartenenza, se in rappresentanza |                               |
| Contatto telefonico   | 335 629 4138                  |
| Indirizzo e-mail  | ANTONIO.DONOFRIO@EDILGAMMA.EU |

**COMPONENTI DEL COMITATO (ripetere per ogni componente)**

|   |                 |
|---|-----------------|
| Nome e Cognome  | FRANCO CARDINI  |
| Titolo, con eventuale Istituto/Ente di appartenenza, se in rappresentanza |                 |
| Contatto telefonico   | 3386592508      |
| Indirizzo e-mail  | FC40@OUTLOOK.IT |

**COMPONENTI DEL COMITATO (ripetere per ogni componente)**

|   |                          |
|---|--------------------------|
| Nome e Cognome  | CRISTIANA COLLI          |
| Titolo, con eventuale Istituto/Ente di appartenenza, se in rappresentanza |                          |
| Contatto telefonico   | 335 534 9386             |
| Indirizzo e-mail  | CRISTIANACOLLI@GMAIL.COM |

**COMPONENTI DEL COMITATO (ripetere per ogni componente)**

|   |                   |
|---|-------------------|
| Nome e Cognome  | DANIELE SINIBALDI |
| Titolo, con eventuale Istituto/Ente di appartenenza, se in rappresentanza | SINDACO DI RIETI  |

|                     |                         |
|---------------------|-------------------------|
| Contatto telefonico | 329 8513778             |
| Indirizzo e-mail    | SINDACO@COMUNE.RIETI.IT |

**COMPONENTI DEL COMITATO (ripetere per ogni componente)**

|   |  |
|---|--|
| Nome e Cognome  | GABRIELE CAPONE  |
| Titolo, con eventuale Istituto/Ente di appartenenza, se in rappresentanza | DELEGATO DELLA DIREZIONE GENERALE EDUCAZIONE, RICERCA E ISTITUTI CULTURALI MiC |
| Contatto telefonico   | 0648291303   |
| Indirizzo e-mail  | GABRIELE.CAPONE@BENICULTURALI.IT   |

**COMPONENTI DEL COMITATO (ripetere per ogni componente)**

|   |  |
|---|--|
| Nome e Cognome  | FABIO MIARELLI                           |
| Titolo, con eventuale Istituto/Ente di appartenenza, se in rappresentanza | ESPERTO DESIGNATO DALLA DIOCESI DI RIETI |
| Contatto telefonico   | 375 521 7031                             |
| Indirizzo e-mail  | F.MIARELLI71@GMAIL.COM                   |

**COMPONENTI DEL COMITATO (ripetere per ogni componente)**

|   |   |
|---|---|
| Nome e Cognome  | ALVARO CACCIOTTI  |
| Titolo, con eventuale Istituto/Ente di appartenenza, se in rappresentanza | ESPERTO DESIGNATO DALLA PROVINCIA DI SAN BONAVENTURA DEI FRATI MINORI |
| Contatto telefonico   | 338 989 5984  |
| Indirizzo e-mail  | CACCIOTTIALVARO@LIBERO.IT   |

## RENDICONTO 2022

|  |                |
|--|----------------|
| CONTRIBUTO CONCESSO DAL MINISTERO DELLA CULTURA<br>- DIREZIONE GENERALE EDUCAZIONE, RICERCA E ISTITUTI<br>CULTURALI NELL'ANNO FINANZIARIO RENDICONTATO | € 1.299.998,00 |
| CONTRIBUTI TOTALI CONCESSI DA ALTRI ENTI PUBBLICI:<br>(indicare quali)   | € nessuno      |
| CONTRIBUTI TOTALI DA PERSONE GIURIDICHE E PERSONE<br>FISICHE PRIVATE<br>(indicare quali)   | € nessuno      |
| ALTRI CONTRIBUTI (indicare la fonte)   | € nessuno      |
| <b>TOTALE ENTRATE</b>  | 1.299.998,00   |

**ESTRATTO CONTO CORRENTE BANCARIO**

|   |              |
|---|--------------|
| ESTRATTO CONTO BANCARIO CON LISTA MOVIMENTI<br>DELL'ANNO RENDICONTATO | In allegato  |
| SALDO BANCARIO IN DATA 1° GENNAIO 2022                                | € 1300000,00 |
| SALDO BANCARIO IN DATA 31 DICEMBRE 2022                               | € 2446488,84 |

**RELAZIONE SULLE ATTIVITÀ SVOLTE NELL'ANNO FINANZIARIO RENDICONTATO:****EVENTI – CONTRATTI – SPESE COMPLESSIVE SOSTENUTE**

|  |   |
|--|---|
| <b>Attività celebrative previste nel programma approvato ma non realizzate (escluse opere infrastrutturali da realizzare):</b> |   |
| Tipologia (convegno, mostra ...)   | <b>EVENTO SPORTIVO</b>  |
| Titolo   | <b>Partenza quarta tappa della 58<sup>a</sup> Tirreno Adriatico</b>   |
| Periodo di svolgimento previsto  | <b>9 MARZO 2023</b>   |
| Breve descrizione  | <b>Partenza quarta tappa della gara ciclistica Tirreno-Adriatico 58<sup>a</sup> edizione da Greccio con copertura mediatica nazionale ed internazionale.</b>  |
| Costo previsto   | <b>€40.000 + iva</b>  |
| Motivazioni della non realizzazione  | <b>Evento previsto per l'ottavo centenario della prima rappresentazione del presepe che ricade nel 2023</b>   |
|  |   |
| Tipologia (convegno, mostra ...)   | <b>PRODUZIONE TEATRALE</b>  |
| Titolo   | <b>ASCANIO AI LIMITI DI GRECCIO</b>   |
| Periodo di svolgimento previsto  | <b>Autunno 2023</b>   |
| Breve descrizione  | <b>Progetto comunitario di scrittura e rappresentazione teatrale sulle memorie di Francesco e del primo presepe, e sulla vita contemporanea "ai limiti" della grotta, dell'eremo e del rievocare, anno dopo anno.</b> |
| Costo previsto   | <b>€40.000 + iva</b>  |
| Motivazioni della non realizzazione  | <b>Evento previsto per l'ottavo centenario della prima rappresentazione del presepe che ricade nel 2023</b>   |

|                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| Tipologia (convegno, mostra ...)    | <b>MOSTRA</b>   |
| Titolo                              | <b>MARIA LAI. LA MOSTRA</b>   |
| Periodo di svolgimento previsto     | <b>ESTATE 2023</b>  |
| Breve descrizione                   | <b>La prima mostra prodotta dal Comitato Nazionale è dedicata a una delle più importanti artiste italiane del Novecento, Maria Lai, alla sua “arte relazionale” e ai suoi straordinari presepi in terracotta, pietra, stoffa e legno, che colgono l'essenza stessa della nascita del Messia e dell'adorazione dei pastori</b>   |
| Costo previsto                      | <b>€50.000 + iva</b>  |
| Motivazioni della non realizzazione | <b>Evento previsto per l'ottavo centenario della prima rappresentazione del presepe che ricade nel 2023</b>   |
|                                     |   |
| Tipologia (convegno, mostra ...)    | <b>PRODUZIONI DANZA CONTEMPORANEA</b>   |
| Titolo                              | <b>TERRA MATER. DANZA DELLE ORIGINI</b>   |
| Periodo di svolgimento previsto     | <b>ESTATE-AUTUNNO 2023</b>  |
| Breve descrizione                   | <b>Nuove produzioni di danza contemporanea sul tema della generatività e della Terra «madre natura», madre di tutti i corpi.<br/>I solos debuttano tra luglio e settembre in ambienti esterni perlopiù naturali (site specific); in autunno le produzioni si presentano tutte assieme al Teatro Vespasiano. Danza accessibile con audio- descrizione per non vedenti.<br/>Video doc e tappe invernali nelle principali piazze italiane.</b> |
| Costo previsto                      | <b>€140.000 + iva</b>   |
| Motivazioni della non realizzazione | <b>Evento previsto per l'ottavo centenario della prima rappresentazione del presepe che ricade nel 2023</b>   |
|                                     |   |
| Tipologia (convegno, mostra ...)    | <b>MOSTRA</b>   |
| Titolo                              | <b>VITA DA CLARISSE. LA MOSTRA</b>  |
| Periodo di svolgimento previsto     | <b>GIUGNO-OTTOBRE 2023</b>  |
| Breve descrizione                   | <b>Mostra di immagini, documenti e oggetti sulla vita quotidiana delle Pauperes Dominae nella custodia</b>  |

|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
|                                     | reatina; «una giornata da clarissa», alla scoperta di patrimoni ed eredità del Secondo Ordine, spesso negletto.<br>Incontri collaterali e pubblicazioni; film e rassegne.  |
| Costo previsto                      | €55.000 + iva  |
| Motivazioni della non realizzazione | Evento previsto per l'ottavo centenario della prima rappresentazione del presepe che ricade nel 2023   |
|                                     |  |
| Tipologia (convegno, mostra ...)    | TALK PUBBLICI  |
| Titolo                              | DIALOGHI DI GRECCIO. GRECCIO TALKS   |
| Periodo di svolgimento previsto     | APRILE – DICEMBRE 2023   |
| Breve descrizione                   | Open lectures, cinema, lectio magistralis, editoria e convegni sui temi francescani e universali della pace, dell'ambiente/creato da amare e custodire, della povertà come radicale alternativa.   |
| Costo previsto                      | €30.000 + iva  |
| Motivazioni della non realizzazione | Evento previsto per l'ottavo centenario della prima rappresentazione del presepe che ricade nel 2023   |
|                                     |  |
| Tipologia (convegno, mostra ...)    | FESTIVAL   |
| Titolo                              | RIETI SUMMER FESTIVAL  |
| Periodo di svolgimento previsto     | ESTATE 2023  |
| Breve descrizione                   | Nasce un nuovo festival per giovani a Rieti e in Valle Santa, platea di riferimento per tutto il centroitalia. In un anno di grandi festeggiamenti, l'edizione di lancio di un nuovo appuntamento con la musica per i giovani, con particolare attenzione a musicisti nazionali e internazionali che anche in forme inattese si ispirano ai più universali messaggi francescani. Una città, uno stadio per la musica a metà estate, e anteprime unplugged nei luoghi naturali della Valle, a partire da Greccio. |
| Costo previsto                      | €175.000 + iva   |
| Motivazioni della non realizzazione | Evento previsto per l'ottavo centenario della prima rappresentazione del presepe che ricade nel 2023   |
|                                     |  |
| Tipologia (convegno, mostra ...)    | PERCORSI DI ARTE PARTECIPATA OUTDOOR   |

|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| Titolo                              | <b>LE VIE DEI CANTI</b>  |
| Periodo di svolgimento previsto     | <b>ESTATE 2023</b>   |
| Breve descrizione                   | <b>Progetti comunitari di arte partecipata lungo i sentieri della Valle Santa, in particolare l'anello che congiunge i 4 santuari francescani.<br/>Rinnovo dei sentieri inagibili, resi più accessibili, con la partecipazione di ragazze e ragazzi del territorio; avvio di restauro d'opere d'arte lungo i sentieri, nuove opere d'arte pubblica e in luoghi pubblici / ambienti naturali</b>  |
| Costo previsto                      | <b>€40.000 + iva</b>   |
| Motivazioni della non realizzazione | <b>Evento previsto per l'ottavo centenario della prima rappresentazione del presepe che ricade nel 2023</b>  |
| Tipologia (convegno, mostra ...)    | <b>DANZA DI COMUNITÀ</b>   |
| Titolo                              | <b>DI FRONTE AGLI OCCHI DEGLI ALTRI</b>  |
| Periodo di svolgimento previsto     | <b>GIUGNO 2023</b>   |
| Breve descrizione                   | <b>Danza di comunità, progetto speciale di e con Virgilio Sieni e 4 comunità specifiche del territorio. L'ispirazione francescana del linguaggio del corpo (fondamento espressivo del primo presepe), scatena 4 incontri seminariali di workshop con nondanzatori e altrettante restituzioni finali in forma di pubblico spettacolo. Progetto speciale per e con bambine e bambini, rieducazione alla fiducia nei corpi degli altri.</b> |
| Costo previsto                      | <b>€20.000 + iva</b>   |
| Motivazioni della non realizzazione | <b>Evento previsto per l'ottavo centenario della prima rappresentazione del presepe che ricade nel 2023</b>  |
| Tipologia (convegno, mostra ...)    | <b>CONVEGNI ED EVENTI CON PERFORMER LOCALI, NAZIONALI ED INTERNAZIONALI</b>  |
| Titolo                              | <b>FOREST DIPLOMACY</b>  |
| Periodo di svolgimento previsto     | <b>ESTATE 2023</b>   |
| Breve descrizione                   | <b>Incontri ed eventi con artisti e performer contemporanei sulle nostre molteplici relazioni con la natura; la diplomazia non verbale tra uomo e animale, uomo e vegetale, a partire dalla radicale lezione francescana. Sguardi di artisti altrettanto radicali della scena contemporanea. Fies Factory e i suoi artisti come Chiara Bersani, Clandestino, Mali Weil, Anagoor... in</b>  |



|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
|                                     | <b>spazi e tempi nascosti, di buio e silenzio. Produzioni audiovisuali e podcast.</b>  |
| Costo previsto                      | <b>€20.000 + iva</b>   |
| Motivazioni della non realizzazione | <b>Evento previsto per l'ottavo centenario della prima rappresentazione del presepe che ricade nel 2023</b>  |
| <br>                                |  |
| Tipologia (convegno, mostra ...)    | <b>CONVEGNO</b>  |
| Titolo                              | <b>MATRES/WORKSHOHP</b>  |
| Periodo di svolgimento previsto     | <b>PRIMAVERA 2023 - PRIMAVERA 2024</b>   |
| Breve descrizione                   | <b>Nei padiglioni dell'Ospedale di zona e nel Distretto ASL di città, progetti speciali con madri/artiste e artiste/madri. La più fondativa delle natiività, inizio della storia cui apparteniamo, provoca riflessioni sociali e progetti comunitari di arte e vita sulle difficoltà di coniugare diverse creatività e generatività. Le artiste ospiti di Gr23 e altre, guidate da mediatrici e mediatori culturali, incontrano il territorio e le comunità. I «percorsi nascita» nel territorio. Convegni, itinerari formativi, attività educational.</b> |
| Costo previsto                      | <b>€20.000 + iva</b>   |
| Motivazioni della non realizzazione | <b>Evento previsto per l'ottavo centenario della prima rappresentazione del presepe che ricade nel 2023</b>  |
| <br>                                |  |
| Tipologia (convegno, mostra ...)    | <b>WORKSHOP</b>  |
| Titolo                              | <b>IL PANE DI FRANCESCO / LA CASA DEL GRANO</b>  |
| Periodo di svolgimento previsto     | <b>PRIMAVERA 2023 - PRIMAVERA 2024</b>   |
| Breve descrizione                   | <b>Progetti speciali dedicati al pioniere della granocultura, Nazareno Strampelli, padre delle "sementi elette" che hanno fertilizzato i grani di tutto il mondo. Incontri, visite guidate, narrazioni e spettacoli; scuole di panificazione di qualità e di policy building, per giovani cittadine e cittadini che vogliono nutrire il loro territorio e far crescere la comunità che lo abita. Valorizzazione del territorio e dei suoi prodotti agroalimentari (i grani e le farine), con itinerari turistici attorno al "Pane di Francesco".</b>       |
| Costo previsto                      | <b>€20.000 + iva</b>   |

|                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| Motivazioni della non realizzazione | <b>Evento previsto per l'ottavo centenario della prima rappresentazione del presepe che ricade nel 2023</b> |
|-------------------------------------|---|

## BILANCIO CONSUNTIVO

ELENCO ANALITICO DELLE SPESE SOSTENUTE DAL 1° GENNAIO AL 31 DICEMBRE 2022

### Attività celebrativa realizzata n. 1

|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| Tipologia (convegno, mostra, altro) | <b>Mostra</b>  |
| Titolo                              | <b>ITALIAN VISIONS of NATIVITY SCENE – Renaissance paintings and ancient marionettes theatre</b> |
| Periodo di svolgimento              | <b>22 Dicembre 2022 - 11 Gennaio 2023</b>  |
| Breve descrizione                   |  |

### Spese sostenute con il contributo DGERIC

| OGGETTO DELLA FORNITURA  | FORNITORE              | DOCUMENTO GIUSTIFICATIVO (Ricevuta, fattura, scontrino...) | MODALITA' DI PAGAMENTO | IMPORTO          |
|--|------------------------|--|------------------------|------------------|
| SALDO PER LA REALIZZAZIONE ITALIAN VISIONS OF NATIVITY SCENE – RENAISSANCE PAINTINGS AND ANCIENT MARIONETTES THEATRE | CHANGE PERFORMING ARTS | FATTURA NR.12  | BONIFICO               | € 36.600         |
|  |                        |  |                        |                  |
|  |                        |  |                        |                  |
|  |                        |  | <b>TOTALE</b>          | <b>36.600,00</b> |
|  |                        |  |                        |                  |

|  |                   |
|--|-------------------|
| <b>Spesa sostenuta con il contributo di altri Enti pubblici (indicare quali Enti):</b>   | (importo totale): |
| <b>Spesa sostenuta con contributo di persone giuridiche o persone fisiche private (indicare quali persone giuridiche o persone fisiche private):</b> | (importo totale)  |
|  |                   |

### Spese di funzionamento

| OGGETTO DELLA FORNITURA                  | FORNITORE     | DOCUMENTO GIUSTIFICATIVO (Ricevuta, fattura...) | MODALITA' DI PAGAMENTO | IMPORTO  |
|--|---------------|---|------------------------|----------|
| ARTICOLI DI GIORNALE CORRIERE DELLA SERA | MEDIA GRAPHIC | 357   | BONIFICO               | 1.464,00 |
| SVILUPPO SITO WEB                        | CIANCA MIRKO  | 21  | BONIFICO               | 6.084,00 |

|   |                            |          |          |           |
|---|----------------------------|----------|----------|-----------|
| SERVIZIO HOSTING<br>ABBONAMENTO                 | CIANCA MIRKO               | 20       | BONIFICO | 19.303,61 |
| CARTOLINE PER STAND<br>FIERA DEL<br>PEPERONCINO | CIANCA MIRKO               | 35       | BONIFICO | 993,20    |
| MANAGER CULTURALE                               | DALLA SEGA PAOLO           | 13       | BONIFICO | 13.745,33 |
| 700PUSCOLI LETTERA<br>APOSTOLICA                | TIPOGRAFIA FABRI<br>DONATO | 251      | BONIFICO | 1.000,00  |
| DECORAZIONI FLOREALI                            | PITOTTI SAURO              | 8        | BONIFICO | 380,00    |
| PERGAMENE<br>GAGLIARDETTI,<br>CARTELLI          | LABART SRLI                | 258      | BONIFICO | 712,48    |
| ASSICURAZIONE                                   | ASSICURAZIONE AN<br>BROKER | RICEVUTA | BONIFICO | 9.900,00  |
| PRESTAZIONE<br>PROFESSIONALE                    | GRILLOTTI JANIRA           | 4        | BONIFICO | 1.562,00  |
| HOSTING   | ARUBA                      | 1        | BONIFICO | 37,69     |
| RIMBORSO SPESE<br>COMITATO                      | SAIEVA FLORINDA            | RICEVUTA | BONIFICO | 793,23    |
| RIMBORSO SPESE<br>COMITATO                      | CARUSO LAURA               | RICEVUTA | BONIFICO | 358,32    |
| QUOTA ASSOCIATIVA                               | CONFERSIVI ASS LAZIO       | RICEVUTA | BONIFICO | 258,00    |
| MANAGER CULTURALE                               | DALLA SEGA PAOLO           | 16       | BONIFICO | 319,45    |
| PROGETTAZIONE<br>ESVILUPPO SITO WEB             | CIANCA MIRKO               | 54       | BONIFICO | 5.070,00  |
| TRADUTTORE                                      | ALGAMAL FIRAS              | 31       | BONIFICO | 1.352,00  |
| PROGETTAZIONE<br>ESVILUPPO SITO                 | CIANCA MIRKO               | 41       | BONIFICO | 4.056,00  |
| FOTOGRAFO                                       | RENZI MASSIMO              | 9        | BONIFICO | 146,40    |
| PANNELLO DI<br>BENVENUTO/POSTER                 | CIANCA MIRKO               | 40       | BONIFICO | 946,40    |
| RISTORO E B&B                                   | ASS. OASI DI FRANCESCO     | 85       | BONIFICO | 2.138,17  |
| ONERI BANCARI                                   | BANCA INTESA               | RICEVUTA | C/C      | 307,70    |
| RIMBORSO SPESE                                  | GRILLOTTI JANIRA           |          | BONIFICO | 282,00    |

|                               |                             |    |          |            |
|-------------------------------|-----------------------------|----|----------|------------|
| PRESTAZIONE PROFESSIONALE     | GRILLOTTI JANIRA            | 7  | BONIFICO | 1.562,00   |
| PRESTAZIONE PROFESSIONALE     | PACIFICI FABRIZIO           | 87 | BONIFICO | 4.948,32   |
| PRESTAZIONE PROFESSIONALE     | GRILLOTTI JANIRA            | 4  | BONIFICO | 1.562,00   |
| PROGETTAZIONE E SVILUPPO      | CIANCA MIRKO                | 54 | BONIFICO | 5.070,00   |
| ORGANISTA                     | PAOLINI PAOLO               | 1  | BONIFICO | 662,50     |
| MUSICISTA                     | FANTOZZI FRANCESCO          | 1  | BONIFICO | 360,00     |
| MANUTENZIONE ORGANO           | TILLI FRANCESCO             |    | BONIFICO | 456,25     |
| GUIDA TURISTICA               | MENICHELLI MARIA ANTONIETTA | 1  | BONIFICO | 100,00     |
| SPESE COMITATO                | CARUSO LAURA                | 2  | BONIFICO | 58,60      |
| TRASPORTI                     | F2M SERVIZI SRLS            | 1  | BONIFICO | 880,00     |
| MANAGER CULTURALE             | DALLA SEGA PAOLO            | 19 | BONIFICO | 15.180,91  |
| MANAGER CULTURALE             | DALLA SEGA PAOLO            | 17 | BONIFICO | 14.553,36  |
|                               |                             |    |          |            |
| TOTALE SPESE DI FUNZIONAMENTO |                             |    |          | 116.603,92 |
|                               |                             |    |          |            |

|   |             |
|---|-------------|
| <b>TOTALE SPESE (DGERIC + ENTI PUBBLICI + PERSONE GIURIDICHE O FISICHE PRIVATE + SPESE DI FUNZIONAMENTO + ALTRI CONTRIBUTI)</b> | €116.603,92 |
|---|-------------|

**Ove siano state realizzate ulteriori attività, occorre nuovamente compilare lo schema per ciascuna delle attività realizzate**

| Attività celebrativa realizzata n. ... |  |
|--|--|
| Tipologia (convegno, mostra, altro)    |  |
| Titolo                                 |  |
| Periodo di svolgimento                 |  |

| Breve descrizione  |           |   |                        |         |
|--|-----------|---|------------------------|---------|
| <b>Spese sostenute con il contributo DGERIC</b>  |           |   |                        |         |
| OGGETTO DELLA FORNITURA  | FORNITORE | DOCUMENTO GIUSTIFICATIVO<br>(Ricevuta, fattura, scontrino...) | MODALITA' DI PAGAMENTO | IMPORTO |
|  |           |   |                        |         |
|  |           |   |                        |         |
|  |           |   |                        |         |
| <b>TOTALE</b>  |           |   |                        |         |
| <b>Spesa sostenuta con il contributo di altri Enti pubblici</b> (indicare quali Enti):   |           |   | (importo totale):      |         |
| <b>Spesa sostenuta con contributo di persone giuridiche o persone fisiche private</b> (indicare quali persone giuridiche o persone fisiche private): |           |   | (importo totale)       |         |
|  |           |   |                        |         |
| <b>Spese di funzionamento</b>  |           |   |                        |         |
| OGGETTO DELLA FORNITURA  | FORNITORE | DOCUMENTO GIUSTIFICATIVO<br>(Ricevuta, fattura...)            | MODALITA' DI PAGAMENTO | IMPORTO |
|  |           |   |                        |         |
|  |           |   |                        |         |
|  |           |   |                        |         |
| <b>TOTALE SPESE DI FUNZIONAMENTO</b>   |           |   |                        |         |
| <b>TOTALE SPESE (DGERIC + ENTI PUBBLICI + PERSONE GIURIDICHE O FISICHE PRIVATE + SPESE DI FUNZIONAMENTO + ALTRI CONTRIBUTI)</b>                      |           |   | €                      |         |

**TOTALE GENERALE DELLE ENTRATE E DELLE USCITE  
DI TUTTE LE ATTIVITA' REALIZZATE E SOPRA RENDICONTATE**

|  |   |
|--|---|
| Contributi concessi dalla DGERIC <b>euro 2599998,00</b>                              | Spesa totale contributo DGERIC:<br>Spese Funzionalità <b>euro 116603.92</b><br>Spese Siae euro 305.24<br>Spese manifestazioni euro 36600,00 |
| Totale contributi ricevuti da altri enti pubblici (nessuno)                          | Spesa totale contributi altri enti pubblici (nessuno)   |
| Totale contributi ricevuti da persone giuridiche e persone fisiche private (nessuno) | Spesa totale contributi persone giuridiche e persone fisiche private (nessuno)  |
| Altre entrate (nessuno)  | Spesa totale altre entrate  |
|  | Spese totali di funzionamento (max 15% del contributo DGERIC)   |
|  | Compenso del Revisore dei conti   |
| <b>TOTALE ENTRATE € 2599998,00</b>   | <b>TOTALE USCITE € 153509.16</b>  |
| <b>AVANZO € 2446488.84</b>   |   |

**Il Presidente**

(firma digitale)

**Il Segretario Tesoriere**

(firma digitale)

**Allegati:**

**ESTRATTO CONTO BANCARIO CON LISTA MOVIMENTI DELL'ANNO RENDICONTATO**

**RELAZIONE DEL REVISORE DEI CONTI**